



PERFECTIONNEMENT SOUDURE

Formation courte

PUBLIC CONCERNÉ

- Exploitant.e.s ou salarié.e.s agricole.s ou viticole.s.

CONDITIONS D'ENTRÉE EN FORMATION

- Aucune condition de niveau ou de diplôme.
- Avoir suivi la formation niveau initiation du soudage à l'arc ou avoir des bases techniques et pratiques.
- Inscription après demande spécifique par mail ou entretien téléphonique pour valider le besoin.

ORGANISATION DE LA FORMATION

- **14 heures** de formations sur 2 jour
- Capacité d'accueil : 8 stagiaires maximum

OBJECTIFS VISÉS ET ÉVALUABLES DE LA FORMATION

- **Améliorer la maîtrise** des procédés de soudage à l'arc et un poste semi-automatique MIG/MAG.
- **Réaliser des soudures** de meilleure qualité sur des pièces et équipements courants.
- **Réduire les défauts** de soudage et les reprises.
- **Gagner en autonomie et en productivité** dans les travaux d'entretien, de réparation ou de fabrication métallique.

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION DES OBJECTIFS

- Questionnaire de positionnement à l'entrée par un échange en groupe à l'oral puis écrit en fin de formation pour valider les acquis.
- Feuilles de présence par demi-journée.
- Évaluations des acquis pratiques en cours de formation (échanges oraux, mises en situation pratique).
- Certificat de réalisation remis en fin de formation.

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

- Journées en centre animées par des **formateurs experts techniques**,
- Cours sur supports variés : papier, numérique, vidéo...



Cours en salle



Mise en pratique

CONDITIONS MATÉRIELLES

- Prochaines dates et tarifs : Nous consulter,
- Financements possibles par OCAPIAT (Boost Compétences) et Vivéa, ou par financement personnel.
- Informations générales à retrouver sur les fiches « Modalités de financement » et « Modalités pratiques ».
- **Le stagiaire devra apporter les EPI obligatoires : chaussures de sécurité, lunettes de protection et tenue adaptée recommandé en matière coton.**

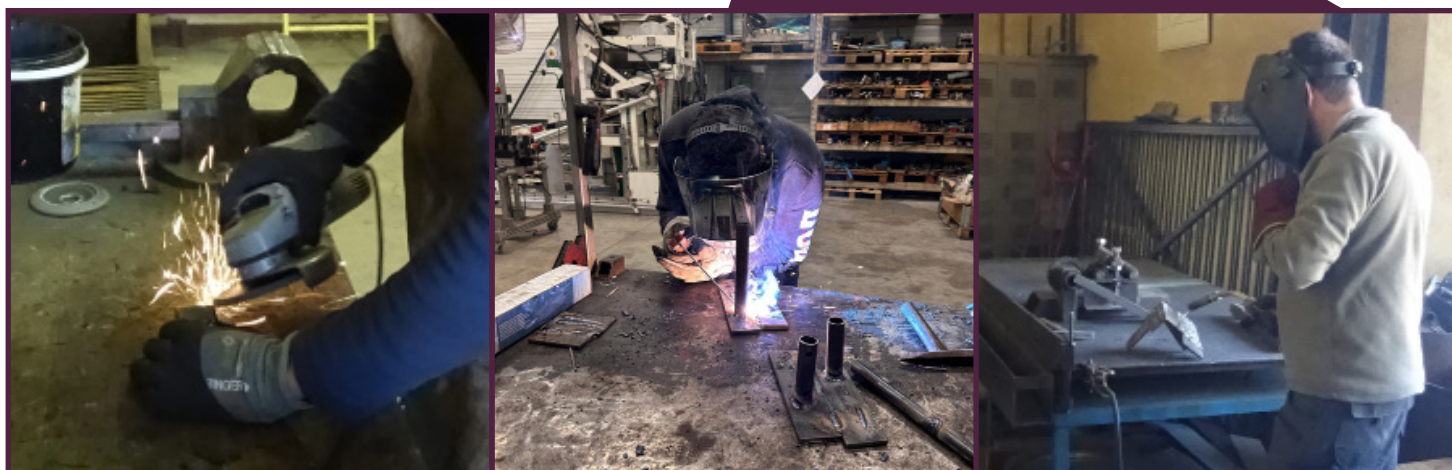
LA VIE AU CENTRE

- Hébergement en semaine et restauration sur place
- CDI, centre de ressources documentaires
- Wifi au sein du CFPPA

LES + DE NOTRE FORMATION

- + Une formation évolutive, adaptée au niveau de chacun.
- + Atelier de soudure au sein des locaux de notre établissement.

Nom de la séquence	Contenu Pédagogique	Durée (heures)
Approfondir ses connaissances techniques	- Analyser une opération de soudage et choisir le procédé le plus adapté au travail à réaliser. - Identifier l'influence des paramètres de soudage sur la qualité du cordon (intensité, tension, vitesse d'avance, débit de gaz, polarité). - Appliquer les règles de sécurité spécifiques aux opérations de soudage à l'arc et semi-automatique. - Régler correctement un poste à souder à l'arc et un poste semi-automatique MIG/MAG selon le type d'assemblage et l'épaisseur des matériaux. - Optimiser sa gestuelle et sa position de travail afin d'améliorer la qualité des soudures.	7
Se perfectionner à la pratique technique	- Réaliser des cordons de soudure réguliers et conformes aux critères de qualité attendus. - Réaliser différents types d'assemblages (angle, bout à bout, recouvrement) avec une meilleure maîtrise technique. - Identifier les principaux défauts de soudage (porosités, manque de fusion, collage, projections excessives, déformations) et mettre en œuvre les actions correctives adaptées. - Contrôler visuellement la qualité des soudures réalisées. - Réaliser des travaux de réparation et de fabrication courants avec davantage d'autonomie et d'efficacité.	7



Vous êtes en situation de handicap et souhaitez connaître les mesures d'accessibilité disponibles :

- Des locaux : Se référer au registre public d'accessibilité (disponible à l'accueil du CFPPA et sur le site internet),
- Des formations : Prendre rendez-vous avec la référente handicap du CFPPA qui répondra à vos interrogations.

Le taux de réussite ainsi que le taux de satisfaction sont accessibles sur notre site Internet www.terresdelyonne.com : onglet CFPPA - Démarche Qualité



03 86 94 60 20



cfppa.auxerre@educagri.fr



www.terresdelyonne.com



La Brosse - 89290 Venoy

DOC_FORM_026_V6 - Dernière mise à jour : 01/07/2026 - Photo : EPL